

## 实验室专用超纯水净水器WH-DI-60产品介绍

本实验室专用净水器以南京蔚华膜科技有限公司的反渗透膜为核心，搭配五级精密过滤系统，产水量达 60L/H，设备尺寸为 400\*400\*400mm，出水达超纯水标准，可完美适配各类实验室高端用水需求。

### 核心膜组件

净水器核心部件采用蔚华膜科技有限公司的反渗透膜，该膜可实现分子级精准筛分，高效截留离子、微生物、细菌、病毒等杂质，同时保障水分子顺畅通过，兼顾净水精度与传输效率，抗污染、耐损耗，使用寿命长。

### 五级精密过滤系统

五级过滤层层净化，依次为 PP 棉（拦截大颗粒杂质）、颗粒活性炭（除余氯、异色异味）、压缩活性炭（深度吸附净化）、反渗透膜（核心筛分）、纯化柱（深度提纯），最终出水电阻率 $\geq 18.2 \text{ M}\Omega \cdot \text{cm}$ ，满足实验室超纯水标准。

### 核心亮点

- 工艺先进，净化精准高效；
- 五级过滤，出水达实验室超纯水标准；
- 稳定可靠，适配各类实验室场景，运维成本低。

### 实物图片



### 耗材更换周期

PP 棉：3 个月更换一次；颗粒活性炭：6 个月更换一次；压缩活性炭：6 个月更换一次；反渗透膜：2 年更换一次；纯化柱：1 年更换一次